

**GRUPO METALNOX****FICHA TÉCNICA DE PRODUTOS**

|                                 |                                     |                        |
|---------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| Código Produto: 52259           | Produto: CHAVEIRO FORMATO RETANGULO | Data: 23/01/2020       |
| Solicitação Amostra: 23/01/2020 | Edição Limitada: ( ) Sim ( X ) Não  | Segmento: Foto Produto |
| Entrega da Amostra: 23/01/2020  | Resp. Compras: WILTON               |                        |

**IMAGEM DO PRODUTO****ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO**

|   |                    |   |                       |
|---|--------------------|---|-----------------------|
| Produto Frágil: ( ) Sim ( X ) Não             | Cor: BRANCO        | Material: ALUMÍNIO                        | Unid. Venda: UNITÁRIO |
| Peso: 30 GR                                   | Espessura: 4,60 MM | Comp.x Alt x Larg.: 70 MM x 30 MM         | Embalagem: PAPELÃO    |
| Descrição Produto: CHAVEIRO FORMATO RETANGULO |                    | CHAVEIRO DE METAL COM ALUMÍNIO SUBLIMAVEL |                       |

**TESTES DE QUALIDADE**

|   |                              |                    |                         |
|---|------------------------------|--------------------|-------------------------|
| Maquinas:                                     | Magic Machine                | Tempo: 40 SEGUNDOS | Temperatura: 200 GRAUS  |
|   | HLM, HLM/LMI/PLI/ELI/HLI 400 |                    |                         |
|   | PCM 80/PCM 90/PCM 100        | Tempo:             |                         |
| Itens Complementares (vendido separadamente): |                              | NÃO TEM            | Uso obrigatório: TECIDO |
| Itens para Sublimação:                        |                              | NÃO TEM            | Pressão: MÉDIA          |
|   |                              |                    | Gabarito: ÁREA LIVRE    |

Apresentou algum defeito/Problema: NÃO

**TESTE DE USO**

PARA O PROCESSO É INDICADO FAZER O PRÉ AQUECIMENTO DO MATERIAL E ARTE AFIM DE RETIRAR UMIDADE. MAQUINA DEVE ESTAR COM PRESSÃO MÉDIA E REGULADA COM TEMPO E TEMPERATURA ACIMA CITADOS. UTILIZAR TECIDO EM CIMA DO PRODUTO QUANDO PRÉ AQUECER E PERSONALIZAR A PEÇA.

Responsável pelo teste de Uso: Rafael Martins Alves