



metalnox
FOTO PRODUTO

FICHA TÉCNICA

Produto: **TAÇAS DE CERVEJA MODELO HANNOVER**

Data: **09/02/2021**

Responsável Compras: **SIDNEI**

Edição limitada: () Sim (**X**) Não

Responsável pelo teste: **MATHEUS**

Setor Responsável: **P&D**

IMAGENS DO PRODUTO



ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

Diam. X Alt.:	63mm X 172mm	Espessura:	2mm	Peso:	242,2gr
Produto Frágil:	(X) Sim () Não	Material:	VIDRO	Capacidade:	300ml

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
54871	TAÇA HANNOVER
54919	TAÇA HANNOVER JATEADA

PARÂMETROS DE SUBLIMAÇÃO

Máquinas com utilização de manta	Magic Machine (Utilizando módulo de canecas)	Tempo: 510s	Temperatura: 210°	Pressão: LEVE
	PCM 100	Tempo: 510s	Temperatura: 210°	Pressão: LEVE
Máquinas com utilização da resistência de 63mm (taças)	Magic Machine (Utilizando módulo de canecas)	Tempo: 65s	Temperatura: 210°	Pressão: LEVE
	PCM 100	Tempo: 50s	Temperatura: 210°	Pressão: LEVE

Gabarito: **5cm X 5cm**

Itens complementares: **Se utilizar resistência de canecas deve utilizar a manta de silicone (46295)** | Uso Obrigatório: **Sim**

Itens para Sublimação: **Resistência cilíndrica (c/manta ou sem) + Taça + Papel Sublim. + Fita Térmica.**

RELATÓRIO DE SUBLIMAÇÃO

Caso faça utilização da manta, deve-se aquecer a mesma por um tempo de 10min antes de iniciar o processo de sublimação. Em ambas formas de sublimação o material deve ser pré-aquecido. Seguindo os parâmetros de sublimação acima as taças apresentaram bons resultados de sublimação.